

# CARACTERISTICAS DE GUILLOTINAS



# ITURROSPE

MODELO	Largo de corte(mm)	Distancia e/ montantes (mm)	Espesor maximo (mm) SAE 1010	Espesor maximo (mm) Inoxidable 304	Angulo de corte	Garganta (mm)	Cant. de prensachapas	Potencia (CV)	Peso Aprox (KG)
<b>GH-750/25</b>	750		1"	3/4"	3°	NO	6	20 CV	6.500
<b>GH-1500/25</b>	1500		1"	3/4"	3°	NO	12	20 CV	10.000
<b>GH-3100/7 L</b>	3100	3250	1/4"	3/16"	1° 30´	310	13	12,5 CV	7.000
<b>GH-3100/7</b>	3100	3250	1/4"	3/16"	1° 30´	310	13	25 CV	7.000
<b>GH-3100/10 L</b>	3100	3250	3/8"	1/4"	1° 30´	310	13	12,5 CV	10.000
<b>GH-3100/10</b>	3100	3250	3/8"	1/4"	1° 30´	310	13	25 CV	10.000
<b>GHX-3100/10 L</b>	3100	3250	3/8"	1/4"	1° 30´	500	13	12,5 CV	10.300
<b>GH-3100/13 L</b>	3100	3250	1/2"	3/8"	2°	350	19	25 CV	13.500
<b>GH-3100/13</b>	3100	3250	1/2"	3/8"	2°	350	19	40 CV	13.500
<b>GH-3100/16</b>	3100	3250	5/8"	1/2"	2°	350	13	40 CV	18.000
<b>GH-3100/20</b>	3100	3250	3/4"	5/8"	3°	350	13	60 CV	22.000
<b>GH-4100/7 L</b>	4100	4250	1/4"	3/16"	1° 30´	310	18	12,5	11.000
<b>GH-4100/7</b>	4100	4250	1/4"	3/16"	1° 30´	310	18	25 CV	11.000
<b>GH-4100/10 L</b>	4100	4250	3/8"	1/4"	1° 30´	310	18	25 CV	15.000
<b>GH-4100/13 L</b>	4100	4250	1/2"	3/8"	2°	350	18	40 CV	20.000
<b>GH-4100/16</b>	4100	4250	5/8"	10 mm	2°	350	18	40 CV	22.000
<b>GH-5100/7 L</b>	5100	5250	1/4"	3/16"	1° 30´	310	21	25 CV	16.000
<b>GH-6200/7</b>	6200	6350	1/4"	3/16"	1° 30´	350	32	30 CV	22.000
<b>GH-6200/10</b>	6200	6350	3/8"	1/4"	1° 30´	350	32	40 CV	28.000
<b>GH-6200/13</b>	6200	6350	1/2"	3/8"	1° 30´	350	25	60 CV	34.000
<b>GH-6200/16</b>	6200	6350	5/8"	1/2"	1° 30´	350	25	60 CV	38.000
<b>GHCC-6200/20</b>	6200	6270	3/4"	5/8"	1° - 2° 30´	350	25	75 CV	50.000
<b>GHCC-6200/25</b>	6200	6270	1"	3/4"	1° - 2° 30´	350	25	120 CV	56.000
<b>GH-7200/16</b>	7200	7350	5/8"	1/2"	1° 30´	350	29	75 CV	42.000